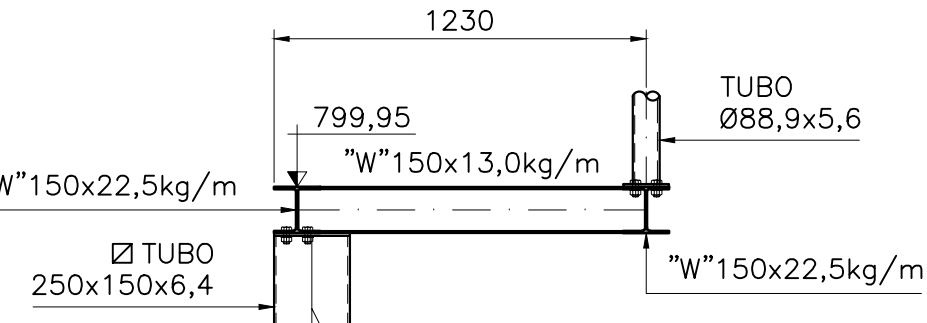


T4 - BANZO INFERIOR

ESC. 1:75

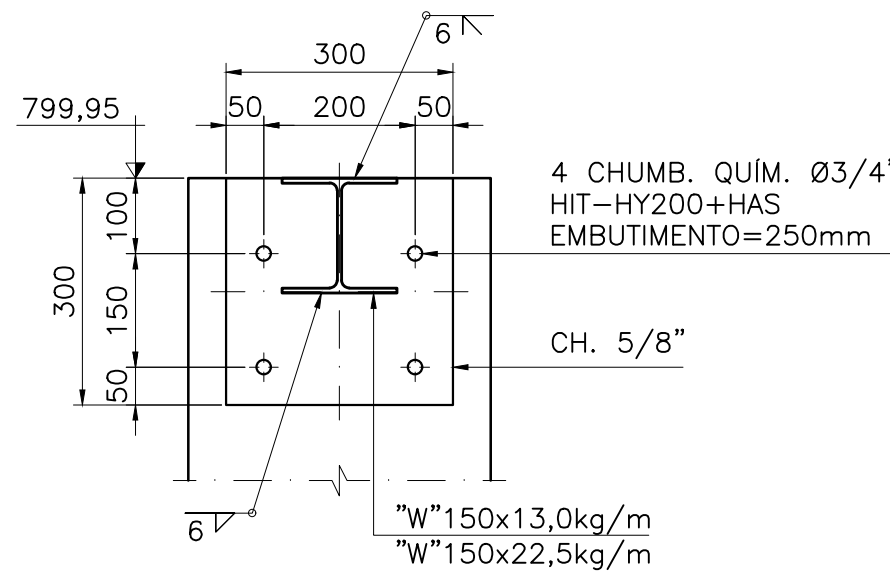


CORTE A' 03

ESC. 1:25

PAVIMENTO TÉCNICO - LOCAÇÃO DAS BASES DA COBERTURA

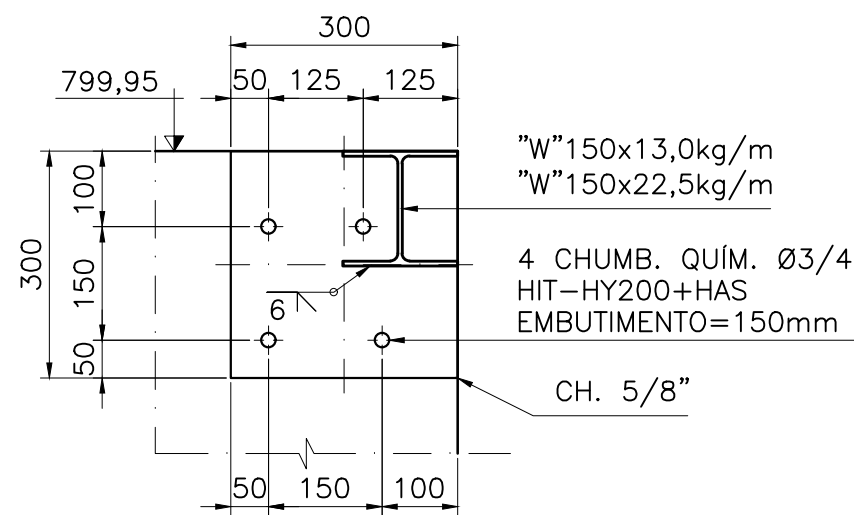
ESC. 1:75



DETALHE DAS BASES (x8)

ESCALA: 1:10

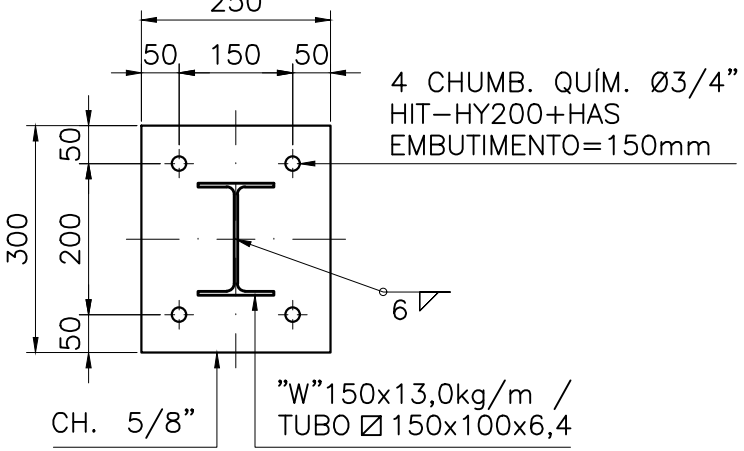
(B3)



DETALHE DAS BASES (x2)

ESCALA: 1:10

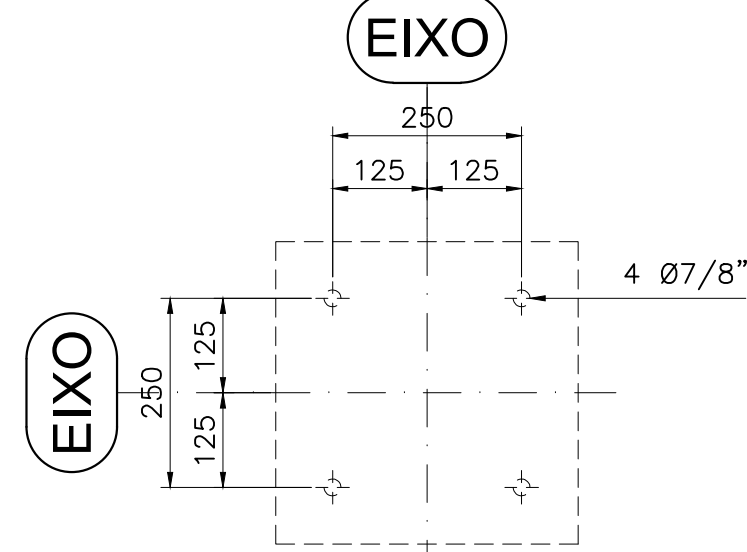
(B4)



DETALHE DAS BASES (x9)

ESCALA: 1:10

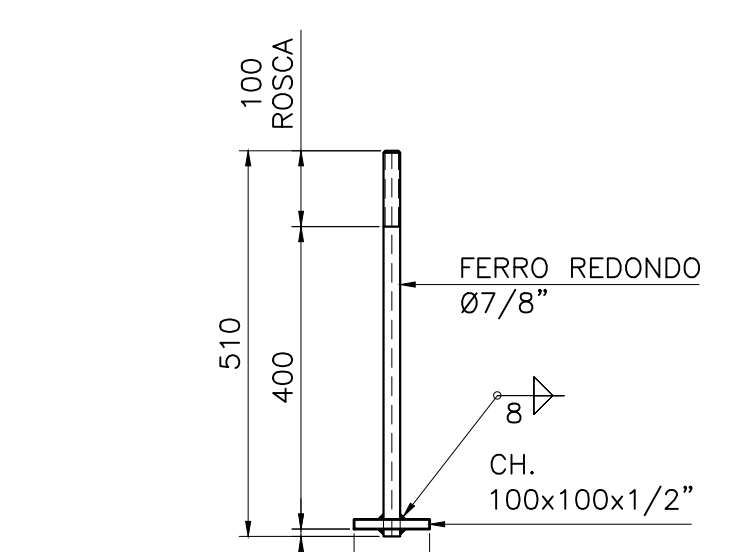
(B5)



DETALHE DAS BASES (x21)

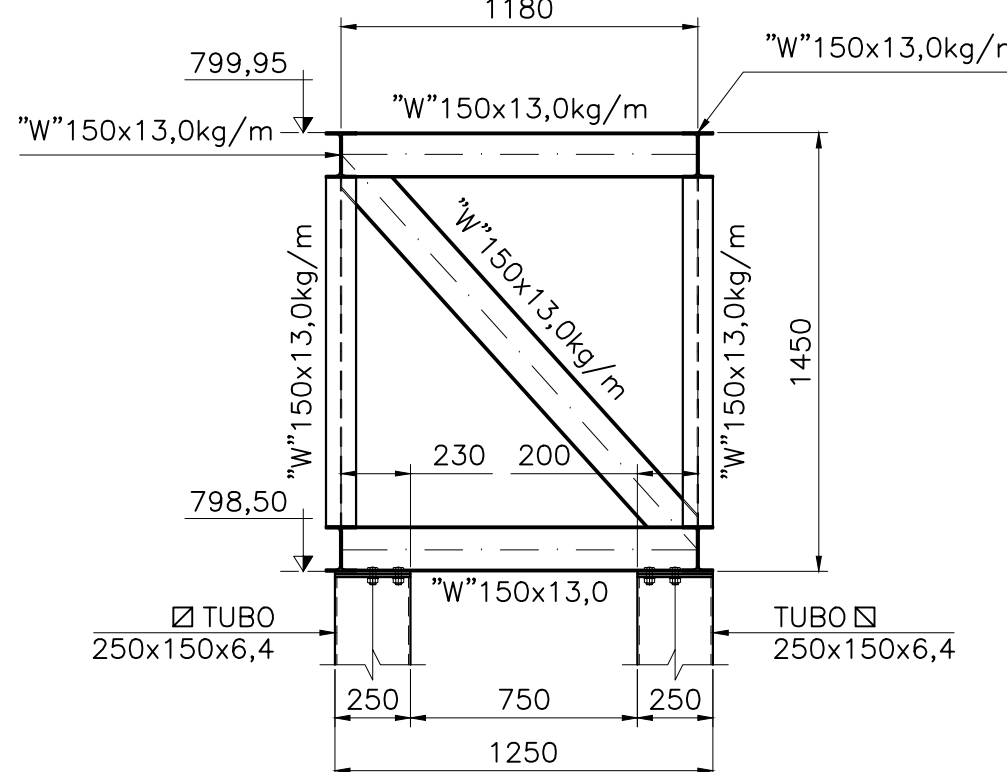
ESCALA: 1:10

(PM13 A PM33)



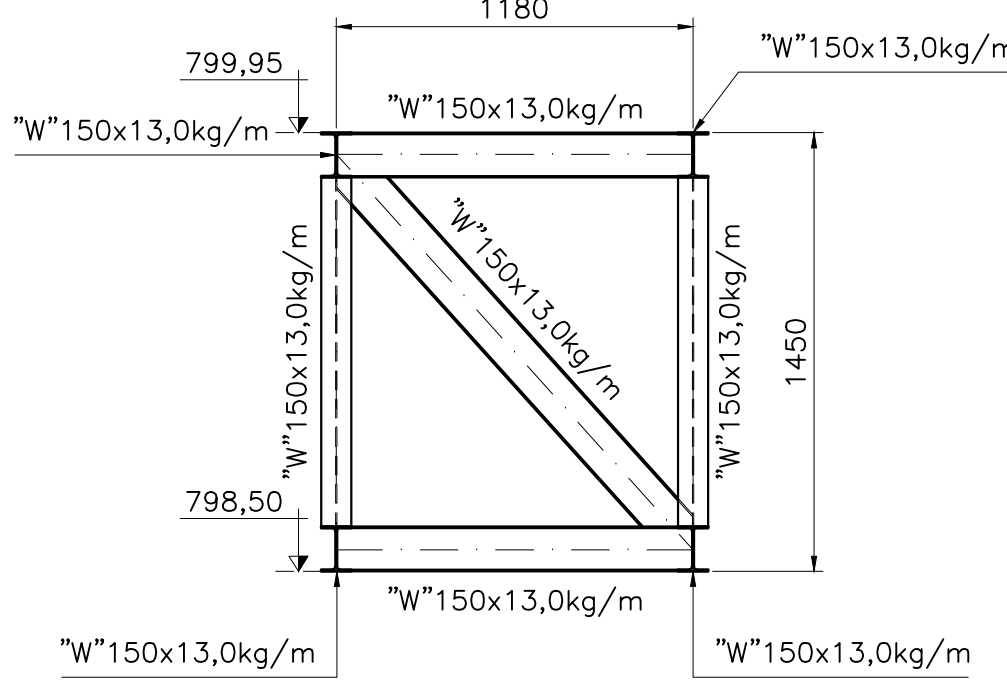
DETALHE DOS INSERTS (x84)

ESCALA: 1:10



CORTE B' 03

ESC. 1:25



CORTE C' 03

ESC. 1:25

NOTAS

- 01 MEDIDAS EM MILÍMETROS (mm), NÍVEIS EM METROS (m).
- 02 MATERIAIS :
- PERFIS TUBULARES EM AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA À CORROÇÃO USI-SAC-350.
- PERFIS LAMINADOS E CHAPAS EM AÇO ASTM A-572 grau 50;
- PERFIS EM CHAPA DOBRADA EM AÇO ASTM A-570C.
- 03 LIGAÇÕES PRINCIPAIS:
- PARAFUSOS EM AÇO ASTM A-325.
- 04 LIGAÇÕES SOLDADAS :
- ELETRODOS PARA SOLDA E70XX;
- MIGMAG ER 8018S;
- ARCO SUBMERSO F740-EM.
- 05 AS LIGAÇÕES, EXCETO ONDE INDICADAS, DEVEM SER DIMENSIONADAS CONSIDERANDO:
- 75% DA CAPACIDADE DA PEÇA À ESFORÇO CORTANTE;
- 90% DA CAPACIDADE DA PEÇA À TRAÇÃO;
- 100% DA CAPACIDADE DA PEÇA À FLEXÃO.
- 06 TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS:
- CONFORME NBR 8800.
- 07 CHUMBADORES QUÍMICOS:
- UTILIZAR CHUMBADORES QUÍMICOS DA HILTI;
- ESPECIFICAÇÃO: VIDE DETALHE DAS BASES.
- 08 TRATAMENTO SUPERFICIAL DA ESTRUTURA :
- PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATO ABRASIVO OU HODROJATEAMENTO - PADRÃO METAL QUASE BRANCO - Si 2.12;
- TINTA DE FUNDO: 1 DEMÃO DE EPOXI CURADA COM POLIAMIDA - ESPESURA 125 mic;
- TINTA DE ACABAMENTO: 1 DEMÃO DE POLIURETANO ACRILICO ALIFÁTICO - ESPESURA 75 mic;
- 09 TODAS AS LIGAÇÕES DEVERÃO SER DETALHADAS NO PROJETO DE FABRICAÇÃO, DEVENDO MANTER A CAPACIDADE RESISTENTE DOS PERFIS.
- A FABRICAÇÃO E MONTAGEM DEVERÁ GARANTIR A ESTANQUEIDADE DOS PERFIS TUBULARES.

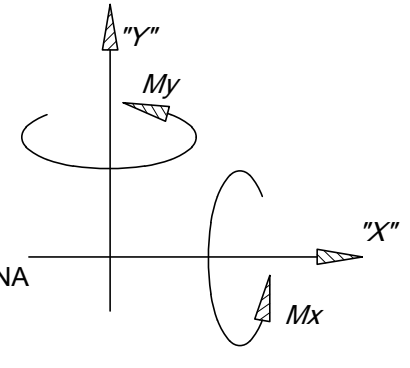
OBSERVAÇÕES:

- TODOS OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM DEVEM SER ENVIADOS À BELTEC PARA AVALIAÇÃO E APROVAÇÃO.
- OS PROJETOS DE FABRICAÇÃO DEVEM SER DESENVOLVIDOS VISANDO A MENOR QUANTIDADE DE SOLDAS EM CAMPO POSSÍVEL.

CONVENÇÕES:

- 1- CARGAS VERTICAIS (V) NAS BASES: (+) COMPRESSÃO; (-) TRAÇÃO.
- 2- CARGAS HORIZONTAIS (H): CONFORME ORIENTAÇÃO DOS EIXOS "X" E "Y".
- 3- ORIENTAÇÃO DOS MOMENTOS: CONFORME EIXOS "X" E "Y".

- CP - CARGAS PERMANENTES
- SC - CARGAS ACIDENTAIS
- CV - CARGAS DE VENTO
- PSI - PRESSÃO E SUÇÃO INTERNA



CARGAS NAS BASES (tf, tf.m)

BASE	CP		SC		CV+CVx		CV+CVy		PSI				
	V	Hy	V	Hy	V	Hx	V	Hx	V	Hy			
PM13	9	0.2	5.6	0.3	-6.2	±1.3	-1.3	-7	±0.5	±2	-2	±0.3	-0.7
PM14 A PM18	11.6	0.3	5.7	0.5	-6.2	±1.1	-1.7	-8.1	±0.2	±2.7	-2.3	±0.2	-0.6
PM19	9	-	5	-	-6.2	±1.3	±0.3	-6.5	-	-0.9	-1.8	-	-0.4
PM20	9	-	7.9	-	-11	±1.6	-0.5	-11.1	±0.8	0.7	-3.3	-	-
PM21 A PM25	6.3	-	8.9	-0.2	-12.9	±1.2	0.2	-12.8	±0.3	0.8	-3.7	-	-
PM26	7.5	-	7.1	-	-12.2	-	-	-9.5	-	-	-1.3	-	-
PM27	1.8	-	1.5	-	-2.5	±0.4	-0.6	-2.4	-	±0.6	0.4	-	-
PM28 A PM32	1.4	-	1.8	-0.2	-2.5	±0.6	0.2	-2.9	±0.2	0.8	-0.6	-	-
PM33	1.9	-	1.6	-	-2.1	±0.4	-	-2.4	-	-	-0.4	-	-